

Sinergia di Gruppo

Group synergy

Ridisegnare confini e contenuti delle finiture in edilizia, questa la mission del Gruppo Ivas, realtà industriale che si evidenzia in questo settore per la professionalità del servizio e la qualità dell'offerta di soluzioni integrate. Etnapolis, città del commercio realizzata a Belpasso (Catania) da Massimiliano Fuksas, è l'esempio di quanto il Gruppo Ivas è in grado garantire attraverso la sinergia delle società che lo compongono dove si coniugano somma delle singole e specifiche professionalità e solidità di un gruppo integrato. Tutto, con un servizio a 360 gradi che spazia dall'analisi delle problematiche allo studio delle soluzioni più appropriate, dalla progettazione di sistemi complessi alla loro produzione, dalla fornitura di materiali all'assistenza in cantiere e post vendita. La complessa articolazione del progetto Etnapolis e la sua rilevante estensione su un superficie di 270.000 metri quadrati hanno trovato nel Gruppo Ivas un unico interlocutore di riferimento con un'elevata specializzazione in svariati ambiti d'intervento.

- Tinteggiatura e protezione delle superfici interne ed esterne in calcestruzzo armato (170.000 mq): rasatura, equalizzazione e finitura delle rampe di accesso esterne (foto 2). I cicli tecnici di applicazione proposti da Ivas e Tower sono stati specificamente formulati in risposta alle richieste avanzate dalla committenza al fine di risolvere le numerose problematiche di cantiere garantendo i più alti standard qualitativi, funzionali ed estetici. I prodotti, i cicli e i sistemi forniti sono il risultato dalla combinazione sinergica delle due società le cui specializzazioni specifiche si completano vicendevolmente.

- Progettazione, fornitura e posa delle facciate ventilate (15.000 mq). Le facciate ventilate Aliva con rivestimento in doghe di rame-zinco-titanio pre-patinato a modulo variabile, sono state progettate e realizzate nel rispetto dell'idea architettonica originaria, garantendo contestualmente il corretto funzionamento statico, strutturale e igrotermico (foto 1 e 3).

- Progettazione, produzione e posa giunti di dilatazione. I sistemi tecnologici di giunzione progettati da Kivatec, divisione Kej, sono stati studiati e messi in opera rispondendo alle complesse esigenze di progettazione e assicurando il corretto funzionamento e durabilità nelle differenti destinazioni d'uso (foto 4).

The Ivas Group's (an industrial concern that stands out in this sector for the professionalism of the service it provides and the quality of its integrated solutions) corporate mission is to redesign the boundaries and contents of finishing work in the building industry. Etnapolis, the commercial city in Belpasso (Catania) designed by Massimiliano Fuksas, is an example of what the Ivas Group can produce through the synergy of its constituent companies, combining individual specialist know-how with the solid foundations of an integrated group. All this by providing a cross-the-board service ranging from analysing problems to studying the most appropriate solutions, from designing complex systems to actually producing them, from supplying materials to providing on-site and post-sale assistance.

The Ivas Group was able to provide the high degree of specialisation in various fields required by the sheer size and intricacy of the Etnapolis project covering an area of 270,000 square metres.

- Painting and protecting the inside and outside of the reinforced concrete surfaces (170,000 sq.m): smoothing, levelling and finishing the outside entrance ramps (photo 2). The technical application cycles provided by Ivas and Tower were specifically devised to meet the needs expressed by the client, in order to solve all the problems related to building work, guaranteeing the highest qualitative, functional and aesthetic standards. The products, cycles and systems supplied are the result of a synergic combination of two companies whose specific expertise complements each other.

- Design, supply and installation of ventilated facades (15,000 sq.m). The Aliva ventilated facades clad with variable modulus pre-painted copper-zinc-titanium panels are designed and constructed in line with the original architectural idea, simultaneously guaranteeing proper static, structural and hygro-thermal functioning (photos 1 and 3).

- Design, production and installation of expansion joints. The technological jointing systems designed by Kivatec's Kej Division are designed and installed to cater for the intricate design requirements, ensuring proper functioning and durability for the various purposes it serves (photo 4).



1



2



3



4



Gruppo Ivas
Via Bellaria, 40
I - 47030 San Mauro Pascoli (FC)
Tel. +39 0541 815811
Fax +39 0541 933112
www.gruppoivas.com
info@gruppoivas.com